

**CAMARA MUNICIPAL DE SARANDI**

Estado do Paraná

Exercício: 2022

**DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**

Adendo III a Portaria SOF nº 08, de 04/02/1985

Anexo XV, da Lei nº 4.320/64

no Mês de Outubro

<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS</b>			
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>			
	NOTA	EXERCÍCIO ATUAL	EXERCÍCIO ANTERIOR
<b>VARIAÇÃO PATRIMONIAL AUMENTATIVA</b>		<b>683.000,00</b>	<b>6.352.416,00</b>
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		683.000,00	6.352.416,00
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		683.000,00	6.352.416,00
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>			
	NOTA	EXERCÍCIO ATUAL	EXERCÍCIO ANTERIOR
<b>VARIAÇÃO PATRIMONIAL DIMINUTIVA</b>		<b>479.518,43</b>	<b>6.395.437,66</b>
<b>PESSOAL E ENCARGOS</b>		400.627,26	4.468.516,29
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		344.401,93	3.841.283,29
ENCARGOS PATRONAIS		56.225,33	627.233,00
<b>BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS</b>		0,00	4.526,20
OUTROS BENEFÍCIOS ASSISTENCIAIS		0,00	4.526,20
<b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>		74.279,85	342.550,23
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		1.580,28	76.401,25
SERVIÇOS		72.699,57	266.148,98
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>		4.611,32	47.968,46
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - FINANCEIRAS		4.611,32	47.968,46
<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>		0,00	1.531.789,98
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		0,00	1.531.789,98
<b>TRIBUTÁRIAS</b>		0,00	86,50
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		0,00	86,50
<b>Resultado Patrimonial Do Período</b>		<b>203.481,57</b>	<b>-43.021,66</b>
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS</b>			
<b>(decorrentes da execução orçamentária)</b>			
		EXERCÍCIO ATUAL	EXERCÍCIO ANTERIOR
INCORPORAÇÃO DE ATIVOS		171.297,68	1.114.742,43
DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	0,00
INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	0,00
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		0,00	0,00